
PRZEDMIAR ROBÓT

NAZWA INWESTYCJI : Remont okien skrzynkowych wraz z systemem rolet - pakiet 7 okien
ADRES INWESTYCJI : 45-085 Opole ul. Piastowska 14
INWESTOR : Opolski Urząd Wojewódzki
ADRES INWESTORA : 45-085 Opole ul. Piastowska 14

SPORZĄDZIŁ KALKULACJE : inż. Barbara Oleśków
DATA OPRACOWANIA : 09.02.2017

Ogółem wartość kosztorysowa robót : zł

Słownie:

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
09.02.2017

Data zatwierdzenia

| Lp. | Kod poz. obm. | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | Razem |
|--------------------------|-----------------------------|-----------------|---|--|---------------------------|---------------|
| 1 Renowacja okien | | | | | | |
| 1 | KNR 19-01 | | Rozszklenie otworów okiennych lub drzwiowych - ramy drewniane | m ² | | |
| d.1 | 1210-01 | | 0,73*1,59*2*7 | m ² | 16,250 | |
| | | | | | RAZEM | 16,250 |
| 2 | TZKNBK | | Oczyszczenie wrębów z kitu pokostowego z usunięciem resztek szkła | mb | | |
| d.1 | XIV 0401-53 | | (0,73+1,59)*2*2*7 | mb | 64,960 | |
| | | | | | RAZEM | 64,960 |
| 3 | | | Pogłębienie felca okiennego w celu przystosowania do montażu szyby atermicznej R= 0,4 r-g/m | m | | |
| d.1 | kalk. własna | | (0,73*2*2+1,59*2*2)*7 | m | 64,960 | |
| | | | | | RAZEM | 64,960 |
| 4 | | | Stałe zabezpieczenie wnęki okiennej przed możliwością upadku z wysokości narzędzi i materiałów używanych w trakcie prac R=4,5 r-g/kpl.; M - płyta OSB 1,2 m ² /kpl | kpl. | | |
| d.1 | kalk. własna | | 7 | kpl. | 7,000 | |
| | | | | | RAZEM | 7,000 |
| 5 | TZKNBK | | Szklenie ram zewnętrznych szkłem zespolonym 3/6/3 z zastosowaniem szyby z powłokami niskoemisyjnymi celem poprawienia właściwości termicznych pakietu | m ² | | |
| d.1 | XIV 0101-01 analogia | | poz.1/2 | m ² | 8,125 | |
| | | | | | RAZEM | 8,125 |
| 6 | TZKNBK | | Szklenie ram wewnętrznych szkłem float 4 mm na silikon | m ² | | |
| d.1 | XIV 0101-01 | | poz.1/2 | m ² | 8,125 | |
| | | | | | RAZEM | 8,125 |
| 7 | KNR 4-01 | | Opalenie farby olejnej ze stolarki okiennej o powierzchni ponad 1.0 m ² - skrzydła okienne, skrzynie, parapety | m ² | | |
| d.1 | 1211-02 | | 0,92*1,67*2*2*7 0,312*(0,92+1,65)*2*7 (7,03+0,6)*0,45 | m ² m ² m ² | 43,019 11,226 3,434 | |
| | | | | | RAZEM | 57,679 |
| 8 | TZKNBK XV | | Usunięcie starej farby olejnej za pomocą ługowania - po raz pierwszy /preparat do usuwania farb/ | m ² | | |
| d.1 | 0429-01 analogia | | poz.7 | m ² | 57,679 | |
| | | | | | RAZEM | 57,679 |
| 9 | TZKNBK XII | | Ręczne cyklinowanie i szlifowanie elem.(płaszczyzn) gładkich o pow.ponad 1.0 m ² /trzy granulacje papieru/ - całkowite usunięcie pozostałości farby do czystego drewna, wyrównanie powierzchni granulacje P40 do P80 | m ² | | |
| d.1 | 0419-06 analogia | | Krotność = 3 poz.7 | m ² | 57,679 | |
| | | | | | RAZEM | 57,679 |
| 10 | TZKNBK XV | | Wyszpachlowanie i wyszlifowanie powierzchni na gotowym zagruntowaniu - po raz pierwszy | m ² | | |
| d.1 | 0432-01 | | poz.9 | m ² | 57,679 | |
| | | | | | RAZEM | 57,679 |
| 11 | TZKNBK XV | | Wyszpachlowanie i wyszlifowanie powierzchni na gotowym zagruntowaniu - drugi raz | m ² | | |
| d.1 | 0432-02 | | poz.9 | m ² | 57,679 | |
| | | | | | RAZEM | 57,679 |
| 12 | TZKNBK XV | | Zagruntowanie stolarki olejem | m ² | | |
| d.1 | 0431-01 | | poz.9 | m ² | 57,679 | |
| | | | | | RAZEM | 57,679 |
| 13 | TZKNBK XV | | Zagruntowanie stolarki z uprzednim poszpachlowaniem | m ² | | |
| d.1 | 0431-01 | | poz.9 | m ² | 57,679 | |
| | | | | | RAZEM | 57,679 |
| 14 | TZKNBK XII | | Dopasowanie skrzydła okiennego okien ościeżnicowych, półskrzynkowych i skrzynkowych o pow.ponad 1.0 m ² | szt. | | |
| d.1 | 0304-44 | | 2*7 | szt. | 14,000 | |
| | | | | | RAZEM | 14,000 |
| 15 | KNR 19-01 | | Dwukrotne malowanie farbą olejną lub ftalową stolarki okiennej uprzednio malowanej o pow. ponad 1,0 m ² | m ² | | |
| d.1 | 1308-06 | | poz.9 | m ² | 57,679 | |
| | | | | | RAZEM | 57,679 |
| 16 | TZKNBK XII | | Naprawa płaszczyzn elem.stolarki poleg.na wstawieniu fleków o pow.do 1.0 dm ² | msc. | | |
| d.1 | 0403-66 | | 7 | msc. | 7,000 | |
| | | | | | RAZEM | 7,000 |
| 17 | TZKNBK XII | | Naprawa płaszczyzn elem.stolarki poleg.na wstawieniu fleków o pow.do 2.0 dm ² | msc. | | |
| d.1 | 0403-67 | | 4 | msc. | 4,000 | |

| Lp. | Kod poz. obm. | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | Razem |
|-----|---------------------------------------|-----------------|---|--------------|--------------|---------------|
| | | | | | RAZEM | 4,000 |
| 18 | TZKNBK XII d.1 0403-68 | | Naprawa płaszczyzn elem.stolarki poleg.na wstawieniu fleków o pow.do 5.0 dm2 4 | msc. msc. | 4,000 | |
| | | | | | RAZEM | 4,000 |
| 19 | TZKNBK XII d.1 0302-40 | | Wymiana uszkodzonych okapników okiennych 7 | szt. szt. | 7,000 | |
| | | | | | RAZEM | 7,000 |
| 20 | TZKNBK XII d.1 0102-04 | | Wymiana uszkodzonych elementów ościeżnic okiennych lub drzewiowych osadzonych w ścianach - elementy pionowe (zewnątrzne deski maskujące 2 cm x 10 cm x 1,70 m) 7*1,7 | m m | 11,900 | |
| | | | | | RAZEM | 11,900 |
| 21 | TZKNBK XII d.1 0102-04 | | Wymiana uszkodzonych elementów ościeżnic okiennych lub drzewiowych osadzonych w ścianach - pionowe belki zewnętrzne trapezowe 10x 10 cm 7*1,7 | m m | 11,900 | |
| | | | | | RAZEM | 11,900 |
| 22 | TZKNBK XII d.1 0301-38 | | Wymiana uszkodzonych elementów skrzydeł okiennych - ramiaki 3 | szt. szt. | 3,000 | |
| | | | | | RAZEM | 3,000 |
| 23 | TZKNBK XII d.1 0503-58 analogia | | Wymiana narożnika okiennego z założeniem na poprzed.miejscu bez naprawy miejsca uszk. - licowanie narożnika z powierzchnią skrzydła (15 % narożników do wymiany) 4*2*7 | szt. szt. | 56,000 | |
| | | | | | RAZEM | 56,000 |
| 24 | TZKNBK XII d.1 0401-59 | | Naprawa krawędzi elem.stolarki pol.na wycięciu miejsc uszk.i wklej.listew prostych lub zaokrąg.o dług.do 1.0 m - piórowanie parapetów 3 | msc. msc. | 3,000 | |
| | | | | | RAZEM | 3,000 |
| 25 | d.1 kalk. własna | | Renowacja istniejących klamek; R= 2 r-g/szt. 2*7-poz.32 | szt. szt. | 12,040 | |
| | | | | | RAZEM | 12,040 |
| 26 | d.1 kalk. własna | | Renowacja istniejących elementów mechanizmu ograniczenia otwarcia okna (trójkąt), wykończenie galwaniczne - nikiel, R=0,7 r-g/ kpl. 7-poz.29 | szt. szt. | 3,780 | |
| | | | | | RAZEM | 3,780 |
| 27 | d.1 kalk. własna | | Renowacja istniejących elementów mechanizmu ograniczenia otwarcia okna (grzebień), wykończenie galwaniczne - nikiel, R=0,6 r-g/ kpl. 6-poz.30 | szt. szt. | 3,410 | |
| | | | | | RAZEM | 3,410 |
| 28 | d.1 kalk. własna | | Konserwacja, naprawa lub wymiana taśm DR, R= 1,5 r-g / szt. 2*7 | szt. szt. | 14,000 | |
| | | | | | RAZEM | 14,000 |
| 29 | d.1 kalk. własna | | Uzupełnienie brakujących elementów mechanizmu ograniczenia otwarcia okna (trójkąt) - wykonanie elementów na wzór oryginalnych, wykończenie galwaniczne - nikiel, R=1,9 r-g/ kpl. M: trójkąt 1szt/ 1 kpl. 46%*7 | kpl. kpl. | 3,220 | |
| | | | | | RAZEM | 3,220 |
| 30 | d.1 kalk. własna | | Uzupełnienie brakujących elementów mechanizmu ograniczenia otwarcia okna (grzebień)- wykonanie elementów na wzór oryginalnych, wykończenie galwaniczne - nikiel, R=0,26 r-g/1 kpl.; M: grzebień = 1 szt / 1 kpl. 37%*7 | kpl. kpl. | 2,590 | |
| | | | | | RAZEM | 2,590 |
| 31 | d.1 kalk. własna | | Naprawa lub wymiana uszkodzonych desek maskujących roletę 30%*7 | szt. szt. | 2,100 | |
| | | | | | RAZEM | 2,100 |
| 32 | d.1 kalk. własna | | Uzupełnienie brakujących klamek - wykonanie rzemieśnicze klamek na wzór oryginalnych, R=4,3 r-g/1 kpl., 1 kłamka / 1 kpl. 14%*14 | kpl. kpl. | 1,960 | |
| | | | | | RAZEM | 1,960 |
| 33 | d.1 kalk. własna | | Wykonanie uszczelnienia metodą rowkową z wykorzystaniem uszczelki renowacyjnej systemu Euro-Strip lub równoważnego (frezowanie rowka pod uszczelki, dobór średnicy uszczelki, montaż uszczelki), R= 0,5 r-g/m, M - uszczelka: 1,01 m/m (0,73*2*2+1,59*2*2)*7 | m m | 64,960 | |

| Lp. | Kod poz. obm. | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | Razem |
|----------------------------------|---------------|-----------------------------------|--|----------------|--------------|----------------|
| | | | | | RAZEM | 64,960 |
| 2 Renowacja systemu rolet | | | | | | |
| 34 | d.2 | kalk. własna | Demontaż kasety z roletą drewnianą; R=5 r-g/kpl. | kpl. | | |
| | | | 7 | kpl. | 7,000 | |
| | | | | | RAZEM | 7,000 |
| 35 | d.2 | kalk. własna | Rozmontowanie rolety na poszczególne listewki tworzące żaluzję; R=5 r-g/kpl. | kpl. | | |
| | | | 7 | kpl. | 7,000 | |
| | | | | | RAZEM | 7,000 |
| 36 | d.2 | kalk. własna | Renowacja z częściową wymianą blaszek łączących poszczególne listewki rolety - segregacja elementów, oczyszczenie blaszek zakwalifikowanych do pozostawienia, wykonanie nowych blaszek za elementy uszkodzone, malowanie antykorozyjne R=16 r-g/kpl. | kpl. | | |
| | | | 7 | kpl. | 7,000 | |
| | | | | | RAZEM | 7,000 |
| 37 | d.2 | kalk. własna | Naprawa mechanizmu rolety - wymiana stalowych, talerzykowych blach ochronnych; R= 2,8 r-g/kpl.; M- blacha ochronna: 2 szt./kpl. | kpl. | | |
| | | | 7 | kpl. | 7,000 | |
| | | | | | RAZEM | 7,000 |
| 38 | d.2 | kalk. własna | Naprawa mechanizmu rolety - wymiana parciańych taśm na taśmy z włókien syntetycznych; R= 2,7 r-g/kpl.; M - taśma syntetyczna: 4,5 m / kpl.; | kpl. | | |
| | | | 7 | kpl. | 7,000 | |
| | | | | | RAZEM | 7,000 |
| 39 | d.2 | kalk. własna | Renowacja mechanizmu rolety - czyszczenie, naprawa i konserwacja mechanizmu sprężynowego, wykończenie galwaniczne - nikiel; R=4,2 r-g/kpl. | kpl. | | |
| | | | 7-poz.40 | kpl. | 5,950 | |
| | | | | | RAZEM | 5,950 |
| 40 | d.2 | kalk. własna | Uzupełnienie brakujących mechanizmów rolet - wykonanie rzemieślnicze mechanizmów sprężynowych na wzór oryginalnych, wykończenie galwaniczne - nikiel, R=8,8 r-g/kpl. | szt | | |
| | | | 15%*7 | szt | 1,050 | |
| | | | | | RAZEM | 1,050 |
| 41 | d.2 | kalk. własna | Uzupełnienie brakujących mechanizmów rolet - wykonanie rzemieślnicze przelotki do pasa naciągowego, wykończenie galwaniczne - nikiel; R=3,7 r-g/kpl. | szt | | |
| | | | 15%*7 | szt | 1,050 | |
| | | | | | RAZEM | 1,050 |
| 42 | d.2 | kalk. własna | Uzupełnienie brakujących elementów rolet - blacha obciążająca roletę wraz z językiem, R=0,7 r-g/ kpl. , blacha z językiem = 1 szt./kpl | kpl. | | |
| | | | 68%*7 | kpl. | 4,760 | |
| | | | | | RAZEM | 4,760 |
| 43 | d.2 | kalk. własna | Uzupełnienie brakujących elementów rolet - blacha ochronna pod roletą; R=0,9 r-g/ kpl., blacha = 1szt. /kpl. | kpl. | | |
| | | | 23%*7 | kpl. | 1,610 | |
| | | | | | RAZEM | 1,610 |
| 44 | d.2 | kalk. własna | Uzupełnienie brakujących elementów rolet - wałek do rolety; R=2,5 r-g/ kpl. , wałek = 1 szt. / 1 kpl. | kpl. | | |
| | | | 5%*7 | kpl. | 0,350 | |
| | | | | | RAZEM | 0,350 |
| 45 | d.2 | kalk. własna | Wymiana prowadnic rolet; R=2,9 r-g/ kpl.;M- prowadnice: 2 szt./ kpl. | kpl. | | |
| | | | 7 | kpl. | 7,000 | |
| | | | | | RAZEM | 7,000 |
| 46 | d.2 | TZKNBK XII 0303-41 analogia | wymiana uszkodzonych listewek rolet; R=0,2; listewki: 1 szt / 1szt | szt. | | |
| | | | 20*7 | szt. | 140,000 | |
| | | | | | RAZEM | 140,000 |
| 47 | d.2 | KNR 4-01 1211-02 | Opalenie farby olejnej ze stolarki okiennej o powierzchni ponad 1.0 m2 - roleta 1,78*0,86*2*0,7*7 | m ² | | |
| | | | | m ² | 15,002 | |
| | | | | | RAZEM | 15,002 |
| 48 | d.2 | TZKNBK XV 0429-01 analogia | Usunięcie starej farby olejnej za pomocą ługowania - po raz pierwszy /preparat do usuwania farb/ poz.47 | m ² | | |
| | | | | m ² | 15,002 | |

| Lp. | Kod poz. obm. | Nr spec. techn. | Opis i wyliczenia | j.m. | Poszcz | Razem |
|-----|---------------------|-----------------|---|----------------|--------------|---------------|
| | | | | | RAZEM | 15,002 |
| 49 | TZKNBK XII | | Ręczne cyklinowanie i szlifowanie elem.(płaszczyzn) gładkich o pow.ponad 1.0 m2 /trzy granulacje papieru/ - całkowite usunięcie pozostałości farby do czystego drewna, wyrównanie powierzchni granulacje P40 do P80 | m ² | | |
| d.2 | 0419-06 | | Krotność = 3 | | | |
| | analogia | | poz.47/0,7 | m ² | 21,431 | |
| | | | | | RAZEM | 21,431 |
| 50 | TZKNBK XV | | Zagruntowanie stolarki olejem | m ² | | |
| d.2 | 0431-01 | | poz.49 | m ² | 21,431 | |
| | | | | | RAZEM | 21,431 |
| 51 | TZKNBK XV | | Zagruntowanie stolarki z uprzednim poszpachlowaniem | m ² | | |
| d.2 | 0431-01 | | poz.49 | m ² | 21,431 | |
| | | | | | RAZEM | 21,431 |
| 52 | KNR 19-01 | | Dwukrotne malowanie farbą olejną lub ftalową stolarki okiennej uprzednio malowanej o pow. ponad 1,0 m2 | m ² | | |
| d.2 | 1308-06 | | poz.49 | m ² | 21,431 | |
| | | | | | RAZEM | 21,431 |
| 53 | | | Zmontowanie rolety na warsztacie, R = 4,8 r-g/1 kpl. | kpl. | | |
| d.2 | | | 7 | kpl. | 7,000 | |
| | | | | | RAZEM | 7,000 |
| 54 | kalk. własna | | Ponowny montaż kasety z roletą drewnianą; R = 3,9 r-g | kpl. | | |
| d.2 | | | 7 | kpl. | 7,000 | |
| | | | | | RAZEM | 7,000 |

OPISY PODSTAWY WYCENY

| Lp. | Wydawnictwo |
|-----|---------------------------------------|
| 1. | IGM wyd.I 1996-97 |
| 2 | PPPKZ 1982 |
| 3 | ORGBUD wyd.I 1988,biuletyny do 9 1996 |
| 4 | PPPKZ 1982,Zmiany i uzupełnienia 1984 |